

**Materialkenndaten**

Giftklasse:
giftklassenfrei

Lösungsmittel:
**lösungsmittelfrei
(KEL-CH)**

Materialverbrauch

Der Materialverbrauch richtet sich nach der Art und Beschaffenheit des Untergrundes.

Verkleben von Isolier-,
Akustik- oder Leichtbau-
platten:

3,5 bis 4,5 kg/m²

Einbetten der Armierungs-
gitter:

3,5 bis 4,5 kg/m²

KK10.100 ist eine pastöse Klebe- und Einbettungsmasse auf der Basis einer verseifungsbeständigen, hochwertigen Kunstharzdispersion. Auserlesene Füllstoffe und abgestimmte Sande und Zusätze ergeben ein Produkt von höchster Qualität und leichter Verarbeitbarkeit. Bei KK10.100 wird der Abbindebeschleuniger mitgeliefert.

Anwendungsbereich

Mit KK 10.100 werden bei allen MARMORAN EPS-Aussenisolationssystemen die Wärmedämmplatten auf saugende Untergründe geklebt und das Armierungsgittergewebe Spezial eingebettet. Bei den MARMORAN MW-Aussenisolationssystemen kann KK 10.100 als Kleber eingesetzt werden. Dieser pastöse Mörtel eignet sich auch für das Verkleben und Beschichten von diversen Isolierplatten bei anderen Einsatzgebieten im Bau.

Vorarbeiten

Der Untergrund muss trocken, sauber (filmbildende Trennmittel entfernen) und tragfähig sein. Alte Beschichtungen, sandende oder lose Stellen sind zu verfestigen bzw. zu entfernen. Kritische Flächen sind mit Tiefgrund G 170 vorzubehandeln.

Verarbeitung

Dem EBM-Baukleber KK 10.100 wird vor der Verarbeitung ein Beutel Abbindebeschleuniger knollenfrei beigemischt. Die Viskosität kann bei Einbettungsarbeiten mit 1–2 % Wasser nachgestellt werden.

Kleben von Isolier- und Leichtbauplatten

Die vorgemischte Masse KK10.100 wird mit der Kelle oder Spachtel in der Rand-Streifen-Patschen-Art in genügender Stärke auf die Platte aufgetragen (siehe auch Verarbeitungsvorschrift MARMORAN Aussenisolation).

Einbetten von Armierungsgittergewebe

Vorher wird die Masse mit der Traufel in einer Stärke von 2 bis 3 mm auf die Fläche gleichmässig aufgetragen. In diesen noch nassen Auftrag wird das Armierungsgittergewebe in senkrechten Bahnen von oben nach unten in einem Arbeitsgang eingebettet und ausgeglättet. Die Schichtstärke von 2 bis 3 mm muss erhalten bleiben. Die Überlappung der Armierungsgittergewebestösse muss mind. 10 cm betragen. Der einmal angemachte Mörtel muss innerhalb von ca. 1 Std. verarbeitet sein. Alle Details sind so auszubilden, dass keine Feuchtigkeit hinter die Putzschichten eindringen kann.

Bei den MARMORAN MW-Aussenisolationssystemen darf KK10.100 nicht als Einbettungsmasse eingesetzt werden.

Kleben von keramischen Platten

Es wird grundsätzlich mit der Zahntraufel gearbeitet. Dabei soll die Schichtstärke umso grösser sein, je grösser das Format der Platte ist.

Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitung darf bei Temperaturen unter +5 °C und über +30 °C nicht erfolgen.

Lieferform

Kunststoffgebinde zu 20 kg + 1 Beutel Abbindebeschleuniger.

Lagerung

Frostsicher und vor Hitze geschützt im gut verschlossenen Gebinde, ungemischt, 6 Monate.

Entsorgung

Kann nach Rücksprache mit der Amtsstelle einer Deponie/KVA zugeführt werden.

Dieses Merkblatt will Sie beraten. Rechtsverbindlichkeiten können daraus nicht abgeleitet werden. Unsere Gewährleistung beschränkt sich auf die Qualität der gelieferten Ware.

Aussen**Innen**